

CANON IRC3320 转印带组件翻新指南 - 中文版

转印带组件翻新所需工具：

- 螺丝刀
- 扁嘴螺丝刀
- 铁钩
- 尖嘴钳
- 无毛抹布
- 异丙醇
- 两块海绵
- 两片胶带

序号	安装步骤
1	转印带翻新指南适用于：CANON iRC3020/3025/3025i iR ADVANCE C3320/3320L/3320i/3325i/3330i iR ADVANCE C3520i/3525i/3530i iR ADVANCE C3520i II/3525i II/3530i II iR ADVANCE C3520i III/3525i III/3530i III iR ADVANCE DX C3720/3725/3730 iR ADVANCE DX C3720i/3725i/3730i
2	取下两颗螺丝后取下白色保护盖
3	取下两个齿轮，取下保护铁片，分离转印带清洁组件
4	取下螺丝，撬动后旋转手柄，将其取下
5	推动白色弹簧组件将其取下
6	取下压力辊
7	取下旧的转印带
8	清洁转印带支架内部和压力辊
9	取下包装后取出新的转印带 (日本)， CET321003
10	慢慢将新的转印带滑动到转印带组件上
11	注意：转印带有白色条纹一端朝外，安装转印带
12	长头朝下，安装压力辊
13	将压力辊轴杆对准压力弹簧眼位，安装压力弹簧
14	旋转手柄内部齿轮，安装手柄并用一颗螺丝固定
15	撬动三个锁扣，取下轴套
16	拽出驱动齿轮后取下搅粉杆
17	取下两侧的胶布和弹簧
18	拽出两侧的轴杆
19	取下两侧附有旧海绵的轴套
20	取下旧的转印带清洁刮板
21	不要忘记取下旧的转印带清洁刮板上的两个白色塑料垫片
22	取出新的转印带清洁刮板， CET281044
23	将两个白色塑料垫片安装到新的转印带清洁刮板上
24	安装新的转印带清洁刮板

25	安装两个轴套，然后安装两个轴杆
26	取出两块海绵（请确保海绵的形状与轴套吻合）
27	将新的海绵粘到轴套上
28	安装搅粉杆
29	安装两个弹簧，用胶带封口
30	用钳子一端堵住口，安装驱动齿轮
31	安装轴套
32	连接转印带清洁组件和转印组件
33	安装铁片和两个齿轮
34	安装白色保护盖并用两颗螺丝将其固定
35	如要查找本视频中使用到的部件，请访问我们的网站 www.cetgroupco.com